



AG 208

Agitador sumergible cloacal/estercolero

Principales aplicaciones:

- ☞ Homogenización de fluidos formados por líquidos y sólidos
- ☞ Mantención de sólidos en suspensión
- ☞ Desestratificación
- ☞ Tanques de estiércol
- ☞ Tanques de tratamiento biológico
- ☞ Tanques de retención de fangos
- ☞ Recipientes de pasta de papel
- ☞ Fosas para mezclas de minerales
- ☞ Tanques de preparación de bentonita
- ☞ Intercambiadores de calor
- ☞ Tanques de enfriamiento
- ☞ Prevención contra la formación de hielo

Código del producto	AG208
Frecuencia	50 Hz
Potencia nominal	2,0 HP
Tensión	3x380 V
Velocidad angular	750 RPM
Corriente nominal	– A
Empuje	– N
Peso	54 kgf





Características:

El agitador es fabricado casi en su totalidad con fundición gris de alta dureza.

Su eje es de acero inoxidable calidad AISI 304. Este es rectificado y balanceado electrónicamente y va montado sobre dos rodamientos de blindaje doble.

Posee un sistema de sellado compuesto de doble sello mecánico y cárter con aceite para lubricar y refrigerar los mismos. Cuenta además con dos tapones de inspección que permiten verificar el estado del aceite.

El motor eléctrico es trifásico tipo de inducción, fabricado con materiales de primera calidad con aislamiento térmico clase F (155°C) normalizado según IRAM 2276 e IEC 60076-1.

Es un agitador robusto, de fácil mantenimiento y reparación económica ya que está fabricado con componentes universales.

Puede trabajar con líquidos que no superen los 45 °C. Si no se cumple esta condición los materiales aislantes del motor comenzarán a perder vida útil.

La versión estándar se entrega con 10 metros de conductor de alimentación, sello primario del tipo silicio/silicio y sello secundario del tipo carbón/cerámica. A pedido pueden modificarse estas características.

Las características estándares del agitador como longitud de conductor de alimentación o el material de los sellos mecánicos pueden cambiarse a pedido.



Recomendaciones:

Es recomendable colocar en la alimentación eléctrica un guardamotor u otro elemento de protección similar.

Es de gran importancia asegurar que el agitador trabaje sumergido completamente para garantizar la refrigeración del motor, caso contrario se producirá un eventual daño del motor.

Sujetar el agitador con una cadena, soga o cable de acero desde el cáncamo, nunca izar la máquina desde los cables eléctricos, esto además de ser muy peligroso, causa severos daños a la máquina.

Es recomendable colocar en la alimentación eléctrica un guardamotor u otro elemento de protección similar contra caídas de tensión, falta de fase y sobrecarga o bloqueo del rotor.

El agitador consta de cable para descarga a tierra. El mismo no debe ser ignorado al momento de realizar la instalación, ya que su función es evitar descargas imprevistas que puedan afectar al usuario o la máquina.

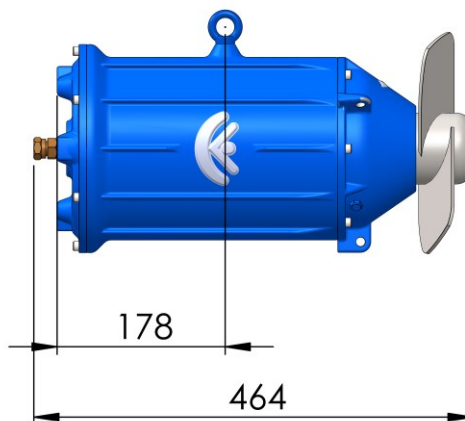
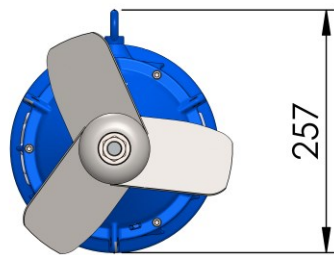
Debe controlarse que el sentido de giro sea en la dirección que indica la máquina con una flecha. Alternativas para verificar el sentido de giro correcto:

1. Agitador instalado: Dar arranque a la máquina y visualizar que el líquido sea expulsado hacia el frente de la misma. En caso de no coincidir cambiar 2 conductores eléctricos de alimentación.
2. Agitador sin instalar: Colocar la máquina de manera que pueda observarse la hélice de forma segura. Dar arranque al agitador y visualizar que el sentido de giro de la hélice coincida con la flecha indicada en el cuerpo del mismo. Parar el equipo. En caso de no coincidir cambiar 2 conductores eléctricos de alimentación.

Los arranques con tensión reducida (con autotransformadores, impedancias estáticas, contactores estrella triángulo o soft start) deberán ejecutarse en un tiempo muy corto, (2 – 3 segundos) para evitar recalentamientos en el bobinado del motor que por efecto acumulativo reducirán su vida útil.

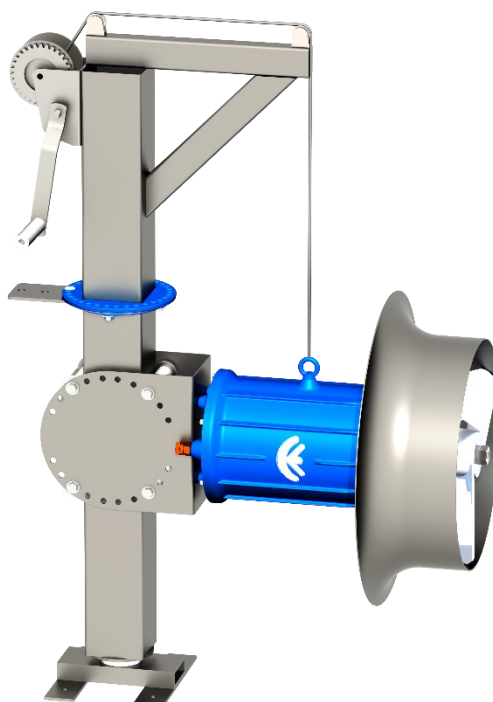


Dimensiones:



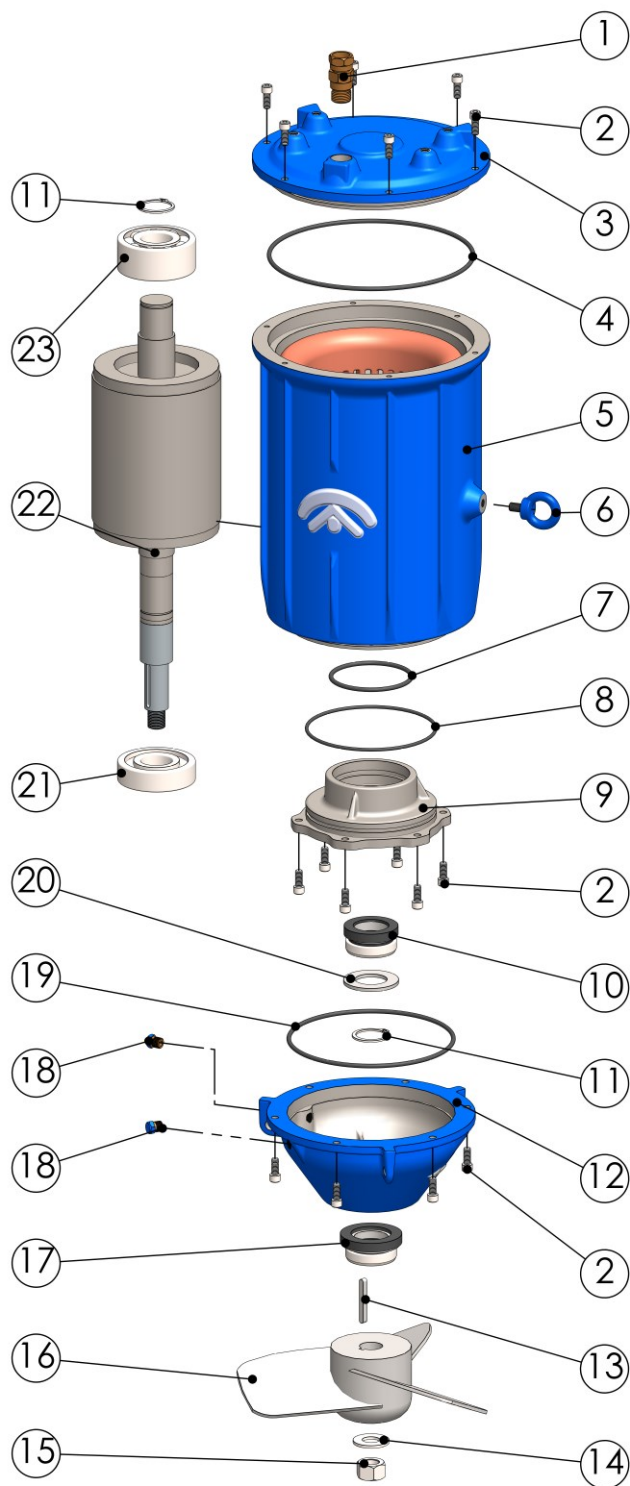
Unidad de cotas: mm

Estructura opcional:





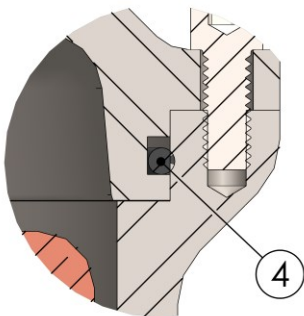
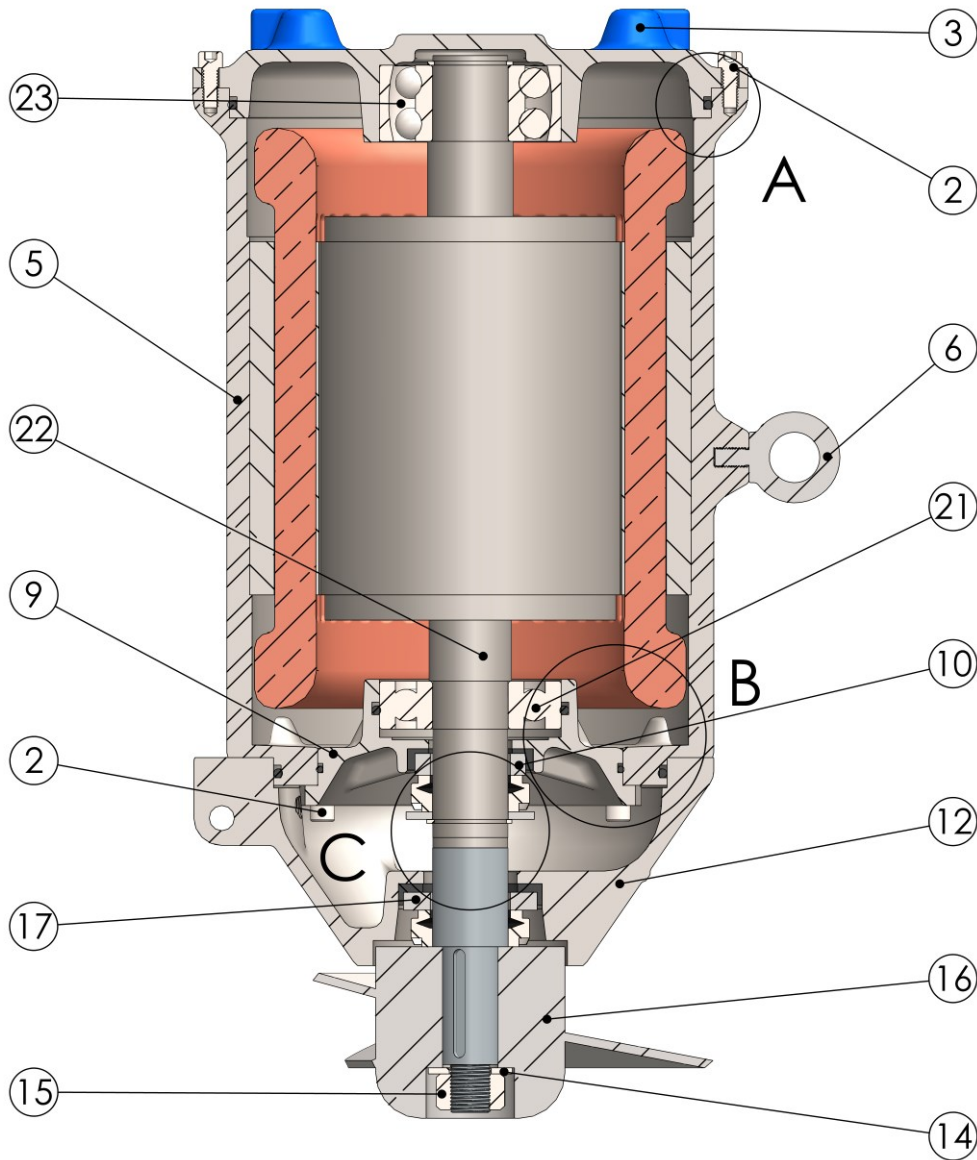
Despiece:



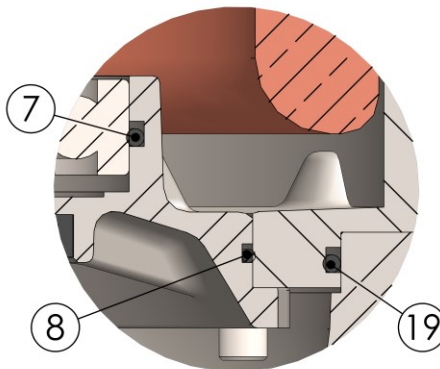
Pieza		Código	Cant	Características
1	Prensacable		1	Bronce. Taco: buna
2	Tornillo	1/4" x 5/8" x 20	18	Acero inoxidable
3	Soporte superior	090112AG	1	Fundición gris
4	O 'ring	OR262	1	Buna-N
5	Carcasa	080112AG	1	Fundición gris
6	Cáncamo	M8	1	Acero forjado
7	O 'ring	OR233	1	Buna-N
8	O 'ring	OR157	1	Buna-N
9	Soporte inferior	040112AG	1	Fundición gris
10	Sello mecánico	10148 CC	1	Eje Φ 30 mm
11	Seeger	DIN 471 - 30	2	Acero
12	Cárter	060112AG	1	Fundición gris
13	Chaveta	DIN 6885 A 5x5x43	1	Acero AISI 1045
14	Arandela	5/8"	1	Acero galvanizado
15	Tuerca	5/8" x 18 h/1"	1	Acero inoxidable
16	Hélice	360208	1	Acero SAE 1010
17	Sello mecánico	10148-X CC	1	Eje Φ 30 mm
18	Tapón de inspección	1/8" x 27 h/1" NPT	2	Bronce
19	O 'ring	OR257	1	Buna-N
20	Arandela	50,9x30x3	1	Acero AISI 304
21	Rodamiento	6306-2RS-C3	1	Bolas rígidas
22	Eje	T304-32-420	1	Acero AISI 304
23	Rodamiento	3306-2RS-C3	1	Doble hilera de bolas de contacto angular



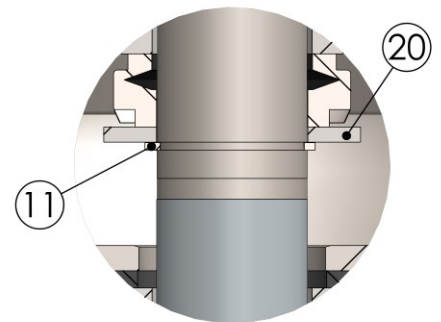
Vista en corte:



DETALLE A



DETALLE B



DETALLE C



Fotos:

